

sauvignon blanc

2024



TROCKEN



8° CELSIUS



3 JAHRE

BESCHREIBUNG

Vegetale Noten gepaart mit feinen Steinobstnuancen in der Nase. Saftig, leicht und frisch am Gaumen mit einem angenehmen Trinkfluss. Durch das warme Wetter im Spätsommer und während der Ernte ist er besonders fruchtig.

Unser erster Jungwein dieser Saison – animiert zu mehr!

REGION / LAGE

Thermenregion, sandiger Lehm, Schotter

ANALYSEWERTE

Säure	6,5 g/l
Alkohol	12,5 Vol.-%
Restzucker	trocken, 2 g/l
Sonstiges	vegan

SERVIERVORSCHLAG

Für Jungweinliebhaber ideal! Als Aperitif, zu Fischgerichten, gegrillten oder gebackenen Meeresfischen in kräftigen Saucen, Geflügel, Spargel und Mozzarella. Hellem Fleisch mit Rahmsauce.

LA

WWW.AUMANN.AT

WEINGUT LEO AUMANN

OBERWALTERSDORFERSTRASSE 105

A - 2512 TRIBUSWINKEL

TEL. +43 (0) 2252 / 80 502

FAX. +43 (0) 2252 / 80 502 -50

MAIL. OFFICE@AUMANN.AT

EAN 0,75l Flasche

9120040384012

EAN 6er-Karton 0,75l

9120040384029/ 19 x 5 Ktn./Palette

EAN 1,5l Flasche

9120040384036

EAN 6er-Karton 1,5l

9120040384043